

# CHAPITRE 1

1

## Équipements à l'arc électrique

### 1D - Coupage plasma

Généralités et critères de choix .....	82
Installations portables .....	84
Installations d'ateliers .....	88
Accessoires .....	91
Torche JET CP .....	92
Pièces d'usure pour anciennes torches SAF-FRO .....	93

# Coupage plasma

## Généralités et critères de choix



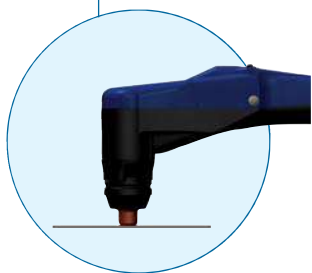
Acteur clé du coupage PLASMA traditionnel depuis des décennies, SAF-FRO a donné au coupage manuel à l'air ses lettres de noblesse dans les années 1980. Depuis cette époque, les postes SAF-FRO bardés de brevets ont continué à conquérir de nouveaux marchés avec une offre solide alliant sécurité, performances, confort et économies.

## SAF-FRO et le coupage PLASMA : tradition et passion !

### COUPE AU CONTACT

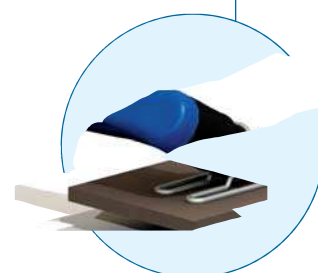
Le mode "coupe au contact" permet d'obtenir une coupe de qualité maximale avec des fumées et des émissions d'arc minimales. La tuyère est alors en contact direct avec la tôle.

Adapté de 0,5 à 8 mm.



### GOUGEAGE PLASMA

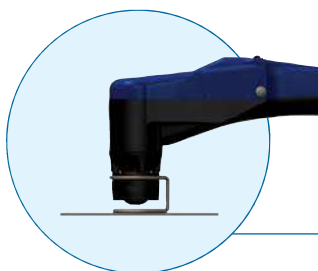
Ce procédé additionnel est la meilleure alternative au procédé de gougeage traditionnel à l'air, en particulier quand la précision et la sécurité sont prioritaires. Avec un enlèvement pouvant atteindre 12 kg/h, le gougeage plasma améliore les conditions opératoires en réduisant considérablement le bruit et les émissions de fumées.



2011-467

### COUPE À DISTANCE

La technologie de coupage plasma traditionnelle permet de couper avec la puissance maximale, en gardant une distance constante entre la tuyère et la tôle grâce au «patin». Ce mode de coupage offre une très bonne visibilité de l'arc et convient aux travaux de précision.










### AVANTAGES DU PLASMA

- Coupe tous les matériaux conducteurs
- Simple à utiliser, il donne des résultats professionnels dès le premier essai
- Plus rapide que d'autres procédés de coupage
- Plus précis
- Zone affectée thermiquement plus réduite.



1

## Tableau comparatif

	Photo du produit	Compresseur intégré	Affichage numérique	Gougeage plasma	Option automatique	Coupe de qualité	Facteur de marche à 40 °C	Poids
PRESTOJET 1K		✓	✓	-	-	8 mm	30 A à 25%	16 kg
PRESTOJET 1		-	✓	-	-	8 mm	30 A à 35%	8 kg
PRESTOJET 2C		-	✓	✓	-	20 mm	65 A à 50%	25 kg
PRESTOJET 4C		-	✓	✓	✓	40 mm	120 A à 60%	35 kg
PLASMAJET 2C		-	-	-	-	25 mm	80 A à 40%	80 kg
PLASMAJET 4C		-	-	-	-	35 mm	120 A à 50%	125 kg
NERTAJET 50		-	-	✓	✓	50 mm	150 A à 100%	260 kg

# Coupage plasma

## Installations portables

### PRESTOJET 1K - Torche CPT 800

Solution portable avec compresseur intégré pour le coupage plasma manuel

**Capacité de coupe acier :**

- Coupe de séparation : 10 mm
- Coupe de qualité : 8 mm

	PRESTOJET 1K
Alimentation primaire	230 V 50-60 Hz monophasée
Consommation primaire effective	14 A
Pression et débit d'air	-
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	30 A à 25% 20 A à 60%
Dimensions (L x l x h)	470 x 205 x 370 mm
Poids net	16 kg
Indice de protection	IP 23

#### Pour commander

Installation prête à l'emploi comportant :	<b>W000271550</b>
• 1 PRESTOJET 1K,	
• 1 torche CPT 800 de longueur 4 mètres,	
• 1 câble de masse avec pince,	
• 1 kit de pièces d'usure	

#### Options et compléments

1 compas	W000302512
Gants UNIVERSEL T10	W000380518
Masque EUROLUX Advance 4500	W000372465
Valise FURIOUS	W000264980
Boîte de maintenance	W000277610

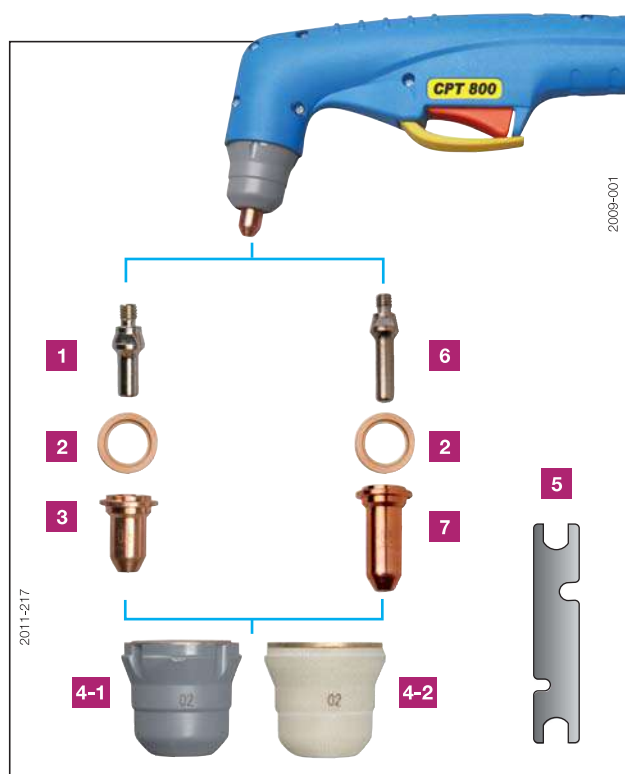
#### Avantages utilisateurs :

- Compresseur d'air intégré.
- Coupe jusqu'à 8 mm (coupe de séparation sur acier au carbone).
- Consommation primaire < 16 A.
- Affichage digital des paramètres.

Compresseur intégré



2010-091



2009-001

2011-217

Torche	Pour commander
Torche refroidie par air CPT 800 - 4 m	W000275097
Corps de torche	W000274860

#### Pièces d'usure pour coupe au contact

1 Électrode FL	W000274224
2 Diffuseur	W000274266
3-1 Tuyère FL 0,65	W000274969
3-2 Tuyère FL 0,8	W000274265
4-1 Jupe TN	W000274226
4-2 Jupe TI	W000274225
5 Clé	W000274862

#### Pièces d'usure pour coupage en angle

6 Électrode longue	W000278629
7 Tuyère longue	W000278628

## PRESTOJET 1 - Torche CPT 800

La solution portable high-tech pour le coupage plasma manuel

	PRESTOJET 1
Alimentation primaire	230 V 50-60 Hz monophasée
Consommation primaire effective	14 A
Pression et débit d'air	-
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	30 A à 35% 25 A à 60% 20 A à 100%
Dimensions (L x l x h)	380 x 150 x 310 mm
Poids net	8 kg
Indice de protection	IP 23

### Pour commander

Installation prête à l'emploi comportant :	W000277620
• 1 PRESTOJET 1,	
• 1 torche CPT 800 de longueur 4 mètres,	
• 1 câble de masse avec pince,	
• 1 kit de pièces d'usure	

### Options et compléments

1 compas	W000302512
Gants UNIVERSEL T10	W000380518
Masque EUROLUX Advance 4500	W000372465
Valise FURIOUS	W000264980
Boîte de maintenance	W000277610

**Capacité de coupe acier :**

- Coupe de séparation : 10 mm
- Coupe de qualité : 8 mm

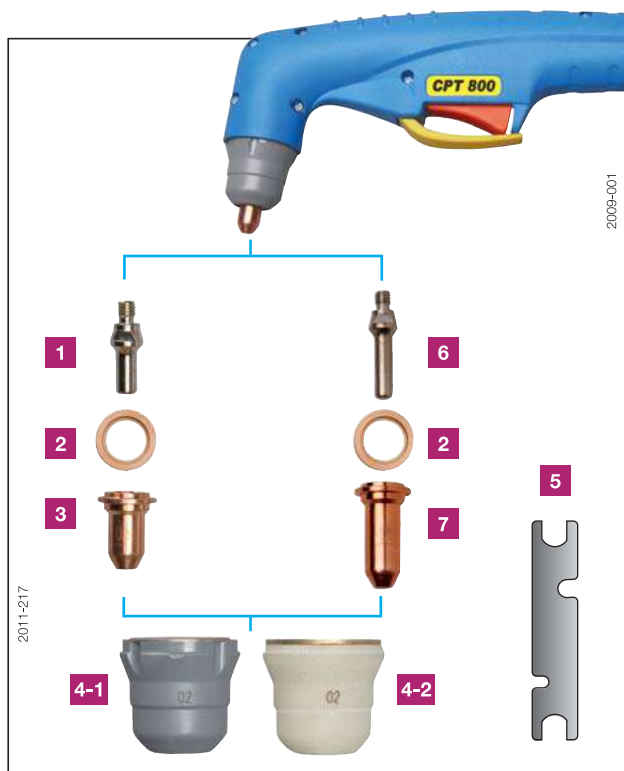
### Avantages utilisateurs :

- Compact et léger (8 kg).
- Coupe de séparation jusqu'à 8 mm (acier au carbone).
- Affichage digital des paramètres



GARANTIE  
**2**  
ANS

Ne pas oublier !



### Torche

Torche refroidie par air  
CPT 800 - 4 m

Corps de torche

### Pour commander

W000275097

W000274860

### Pièces d'usure pour coupe au contact

1 Électrode FL	W000274224
2 Diffuseur	W000274266
3-1 Tuyère FL 0,65	W000274969
3-2 Tuyère FL 0,8	W000274265
4-1 Jupe TN	W000274226
4-2 Jupe TI	W000274225
5 Clé	W000274862

### Pièces d'usure pour coupage en angle

6 Électrode longue	W000278629
7 Tuyère longue	W000278628

# Coupage plasma

## Installations portables

### PRESTOJET 2C - Torche JET CP 4.0C

La qualité et la fiabilité

**Capacité de coupe acier :**

- Coupe de séparation : 30 mm
- Coupe de qualité : 20 mm

PRESTOJET 2C	
Alimentation primaire	230-400 V Autolink 50-60 Hz ±10% triphasée
Consommation primaire (I max)	20,9 - 20,6 A
Pression et débit d'air	5,5 bars - 180 l/min.
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	65 A à 60% 50/40 A à 100% - 230 V
Dimensions (L x l x h)	433 x 235 x 380 mm
Poids net	25 kg
Indice de protection	IP 23 S

#### Pour commander

Installation prête à l'emploi comportant :	W000372275
• 1 PRESTOJET 2C,	
• 1 torche JET CP 4.0C de longueur 5 mètres,	
• 1 câble de masse avec pince,	
• 1 kit de pièces d'usure	

#### Options et compléments

1 compas	W000302512
Gants UNIVERSEL T10	W000380518
Masque EUROLUX Advance 4500	W000372465
Boîte de maintenance	W000277615

#### Avantages utilisateurs :

- Qualité inégalée sur 15 mm d'épaisseur.
- Maniabilité et performance jusqu'à 20 mm (acier au carbone).
- Affichage digital des paramètres.
- Sélecteur de coupe "3 positions" (coupage, grillage et gougeage).
- Amorçage sans HF.
- Système autolink (207 - 253 V / 360 - 440 V triphasé) reconnaissance automatique de la tension d'alimentation

GARANTIE  
**3**  
ANS



Ne pas oublier !

2012-549



Torche	Pour commander
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 6 m	W000274854
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 15 m	W000274855
Corps de torche	W000266534

#### Pièces d'usure pour coupe au contact

1 Électrode FL	W000302575
2 Tuyère L 1,2	W000302568
3 Jupe au contact	W000302668

#### Pièces d'usure pour coupe à distance

4 Électrode C	W000302576
5 Tuyère C 1,6	W000302573
6 Jupe à distance	W000302667
7 Patin à distance	W000302666
8 Jupe à créneaux	W000271310
9 Jupe conique	W000274878

#### Pièces d'usure pour gougeage

10 Électrode L	W000302574
11 Tuyère G 2.2	W000302671
12 Jupe gougeage	W000302535
13 Patin de gougeage	W000302673
14 Clé mixte	W000302578
15 Joint de tuyère	W000269523

# PRESTOJET 4C - Torche JET CP 4.0C

La qualité et la fiabilité

**Capacité de coupe acier :**  
 • Coupe de séparation : 45 mm  
 • Coupe de qualité : 40 mm



1

	<b>PRESTOJET 4</b>
Alimentation primaire	400 V 50/60 Hz ±10% triphasée
Consommation primaire (I max)	40,3 A
Pression et débit d'air	5,5 bars - 180 l/min.
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	120 A à 60% 100 A à 100%
Dimensions (L x l x h)	720 x 235 x 380 mm
Poids net	35 kg
Indice de protection	IP 23 S

**Pour commander**

Installation prête à l'emploi comportant : • 1 PRESTOJET 4C, • 1 torche JET CP 4.0C de longueur 6 mètres, • 1 câble de masse avec pince, • 1 kit de pièces d'usure	<b>W000371651</b>
--	-------------------

**Options et compléments**

1 compas	<b>W000302512</b>
Gants UNIVERSEL T10	<b>W000380518</b>
Masque EUROLUX Advance 4500	<b>W000372465</b>
Boîte de maintenance	<b>W000277615</b>

**Avantages utilisateurs :**

- Qualité inégalée sur 40 mm d'épaisseur.
- Maniabilité et performance jusqu'à 45 mm (acier au carbone).
- Affichage digital des paramètres.
- Sélecteur de coupe "3 positions" (coupage, grillage et gougeage).
- Amorçage sans HF.



Ne pas oublier !



**Torche** **Pour commander**

Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 6 m	<b>W000274854</b>
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 15 m	<b>W000274855</b>
Corps de torche	<b>W000266534</b>

**Pièces d'usure pour coupe au contact**

<b>1</b> Électrode FL	<b>W000302575</b>
<b>2</b> Tuyère L 1,2	<b>W000302568</b>
<b>3</b> Jupe au contact	<b>W000302668</b>

**Pièces d'usure pour coupe à distance**

<b>4</b> Électrode C	<b>W000302576</b>
<b>5</b> Tuyère C 1,6	<b>W000302573</b>
<b>6</b> Jupe à distance	<b>W000302667</b>
<b>7</b> Patin à distance	<b>W000302666</b>
<b>8</b> Jupe à créneaux	<b>W000271310</b>
<b>9</b> Jupe conique	<b>W000274878</b>

**Pièces d'usure pour gougeage**

<b>10</b> Électrode L	<b>W000302574</b>
<b>11</b> Tuyère G 2.2	<b>W000302671</b>
<b>12</b> Jupe gougeage	<b>W000302535</b>
<b>13</b> Patin de gougeage	<b>W000302673</b>
<b>14</b> Clé mixte	<b>W000302578</b>
<b>15</b> Joint de tuyère	<b>W000269523</b>

# Coupage plasma

## Installations d'ateliers

### PLASMAJET 2C - Torche JET CP 4.0C

Travail de qualité et de haute précision

**Capacité de coupe acier :**

- Coupe de séparation : 30 mm
- Coupe de qualité : 25 mm



	PLASMAJET 2C
Alimentation primaire	220 / 230 V 380 / 400 V 50 Hz triphasée
Consommation primaire (I max)	49 / 47 A 28,5 / 27 A
Pression et débit d'air	5 bars - 180 l/min.
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	80 A à 40% 50 A à 80% 30 A à 100%
Dimensions (L x l x h)	500 x 855 x 755 mm
Poids net	80 kg
Indice de protection	IP 23 S

#### Pour commander

Installation prête à l'emploi comportant :	<b>W000275985</b>
• 1 PLASMAJET 2C	
• 1 torche JET CP 4.0C longueur 6 m,	
• 1 câble de masse avec pince,	
• 1 jeu de pièces d'usure.	

#### Options et compléments

1 compas	W000302512
Gants UNIVERSEL T10	W000380518
Masque EUROLUX Advance 4500	W000372465
Boîte de maintenance	W000277615

#### Avantages utilisateurs :

- Installation sur roues,
- Découpe rapide et sans déformation de tous les métaux,
- Qualité et rapidité d'exécution jusqu'à 25 mm,
- Choix de 3 gammes de coupe,
- Système d'amélioration de la durée de vie des pièces d'usure,
- Simple et économique. l'outil idéal pour le coupage de tous les métaux conducteurs.

**GARANTIE**  
**3**  
**ANS**



Torche	Pour commander
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 6 m	W000274854
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 15 m	W000274855
Corps de torche	W000266534

#### Pièces d'usure pour coupe au contact

1 Électrode FL	W000302575
2 Tuyère L 1,2	W000302568
3 Jupe au contact	W000302668

#### Pièces d'usure pour coupe à distance

4 Électrode C	W000302576
5 Tuyère C 1,4	W000302524
6 Jupe à distance	W000302667
7 Patin à distance	W000302666
8 Jupe à créneaux	W000271310
9 Jupe conique	W000274878

10 Clé mixte	W000302578
11 Joint de tuyère	W000269523



**Capacité de coupe acier :**  
 • Coupe de séparation : 35 mm  
 • Coupe de qualité : 30 mm

## PLASMAJET 4C - Torche JET CP 4.0C

Travail de haute qualité et de grande précision

	PLASMAJET 4C
Alimentation primaire	220 / 230 V 380 / 400 V 50 Hz triphasée
Consommation primaire (I max)	74 / 71 A 42 / 40 A
Pression et débit d'air	5,5 bars - 220 l/min.
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	120 A à 50% 85 A à 75% 50 A à 100%
Dimensions (L x l x h)	500 x 855 x 755 mm
Poids net	125 kg
Indice de protection	IP 23 S

### Pour commander

Installation prête à l'emploi comportant : <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 PLASMAJET 4C</li> <li>• torche JET CP 4.0C longueur 6 m,</li> <li>• 1 câble de masse avec pince,</li> <li>• 1 jeu de pièces d'usure</li> </ul>	<b>W000275986</b>
---	-------------------

### Options et compléments

1 compas	<b>W000302512</b>
Gants UNIVERSEL T10	<b>W000380518</b>
Masque EUROLUX Advance 4500	<b>W000372465</b>
Boîte de maintenance	<b>W000277615</b>

### Avantages utilisateurs :

- Installation sur roues,
- De la puissance en plus pour couper les fortes épaisseurs,
- Coupe jusqu'à 35 mm,
- Système d'amélioration de la durée de vie des pièces d'usure,
- Simple et ultra-polyvalent, l'outil idéal pour le coupage des métaux conducteurs.
- Choix de 4 gammes de puissance :
  - gamme 1 : 0,5 à 10 mm
  - gamme 2 : 3 à 20 mm
  - gamme 3 : 8 à 30 mm
  - gamme 4 : 15 à 35 mm

**GARANTIE**  
**3**  
**ANS**



Ne pas oublier !



### Torche

	Pour commander
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 6 m	<b>W000274854</b>
Torche refroidie par air JET CP 4.0C - 15 m	<b>W000274855</b>
Corps de torche	<b>W000266534</b>

### Pièces d'usure pour coupe au contact

<b>1</b> Électrode FL	<b>W000302575</b>
<b>2</b> Tuyère L 1,2	<b>W000302568</b>
<b>3</b> Jupe au contact	<b>W000302668</b>

### Pièces d'usure pour coupe à distance

<b>4</b> Électrode C	<b>W000302576</b>
<b>5</b> Tuyère C 1,4	<b>W000302524</b>
<b>6</b> Jupe à distance	<b>W000302667</b>
<b>7</b> Patin à distance	<b>W000302666</b>
<b>8</b> Jupe à créneaux	<b>W000271310</b>
<b>9</b> Jupe conique	<b>W000274878</b>
<b>10</b> Clé mixte	<b>W000302578</b>
<b>11</b> Joint de tuyère	<b>W000269523</b>

# Coupage plasma

## Installations d'ateliers

### NERTAJET 50 - Torche Z 5.0

Travail de haute qualité et de grande précision avec la coupe au contact

**Capacité de coupe acier :**  
• Coupe de qualité : 50 mm

**GARANTIE**  
**3**  
**ANS**

#### Avantages utilisateurs :

- Multi-tension triphasée,
- Travail intensif,
- Facteur de marche 100%,
- Adapté pour le coupage des inox et alliages légers en Ar/H<sub>2</sub> jusqu'à 50 mm d'épaisseur,
- Gougeage plasma,
- Possibilité d'un gaz d'assistance pour une grande efficacité sur les fortes épaisseurs,
- Applications manuelles ou automatiques.

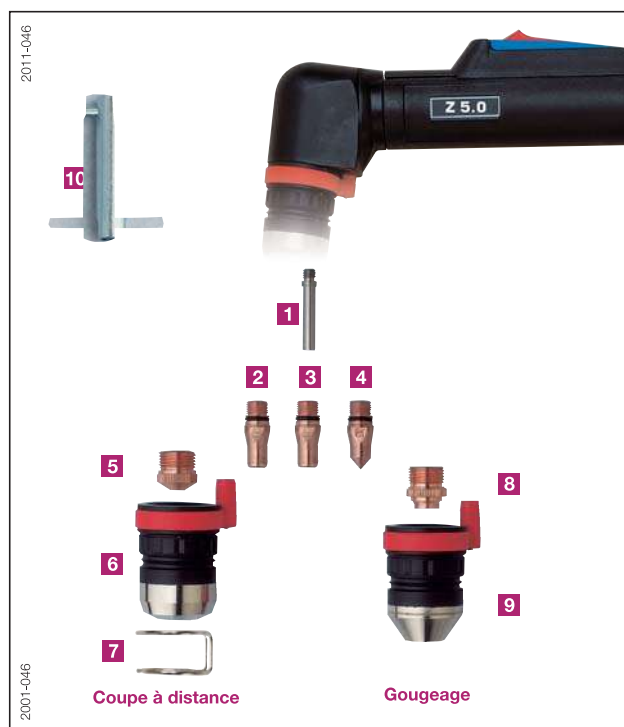
	<b>NERTAJET 50</b>
<b>Alimentation primaire</b>	230 / 400 / 415 / 440 V 50-60 Hz triphasée
<b>Consommation primaire (I max)</b>	109 A (230 V) 60 A (415 V)
<b>Pression et débit d'air</b>	6 bars - 170 l/min.
<b>Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)</b>	150 A à 100%
<b>Dimensions (L x l x h)</b>	1 170 x 710 x 1 200 mm
<b>Poids net</b>	260 kg
<b>Indice de protection</b>	IP 23 S

#### Pour commander

<b>1 NERTAJET 50</b>	<b>W000305077</b>
<b>Installation prête à l'emploi :</b>	
<b>Installation pack air : NERTAJET 50 avec torche longueur 6 m</b>	<b>W000305078</b>
<b>Installation pack Ar/H<sub>2</sub> et N<sub>2</sub> : NERTAJET 50 avec torche longueur 6 m</b>	<b>W000305079</b>

#### Options et compléments

<b>1 compas</b>	<b>W000302512</b>
<b>Gants UNIVERSEL T10</b>	<b>W000380518</b>
<b>Masque EUROLUX Advance 4500</b>	<b>W000372465</b>



Torche	Pour commander
Torche refroidie par eau Z 5.0 - 6 m	W000302580
Torche refroidie par eau Z 5.0 - 15 m	W000302581
Corps de torche	W000302513

#### Pièces d'usure pour coupe au contact

<b>1</b> Tube plongeur	W000138241	
<b>2</b> Électrode Air	W000325063	
<b>3</b> Électrode N <sub>2</sub>	W000325064	
<b>4</b> Électrode Ar / H <sub>2</sub>	W000325065	
<b>5</b> Tuyère Air, N <sub>2</sub> , Ar/H <sub>2</sub>	1,0	W000325067
	1,2	W000325069
	1,6	W000325072
	1,8	W000325073
<b>6</b> Jupe P plate	W000302516	
<b>7</b> Patin	W000302577	

#### Pièces d'usure pour gougeage

<b>1</b> Tube plongeur	W000138241
<b>2</b> Électrode Air	W000325063
<b>3</b> Électrode N <sub>2</sub>	W000325064
<b>4</b> Électrode Ar / H <sub>2</sub>	W000325065
<b>8</b> Tuyère gougeage	W000302515
<b>9</b> Jupe C conique	W000302517
<b>10</b> Clé électrode	W000138242

# Coupage plasma

## Accessoires

1

### Compas de coupe Compatible avec les torches CPT, JET CP et Z, Ø maxi 1400 mm

- 3 supports pointe magnétique,
- 2 allonges

**W000302512**



Y compris 3 bagues d'adaptation pour montage de tout type de torches

### Chariot plasma pour PRESTOJET 4C

Pour transport facile et rangement des accessoires **W000265598**

Version chantier **W000372274**



### Boîte de maintenance

**1** Pour torche CPT 800 **W000277610**

**2** Pour torche JET CP 2.5 **W000277614**

**3** Pour torche JET CP 4.0 et 4.0C

**W000277615**



**1** Contenu de la boîte de maintenance **W000277610**

#### TORCHE PLASMA CPT 800

Désignation	Quantité	Références
Électrodes FL	10	<b>W000274224</b>
Tuyères FL 0,65	10	<b>W000274969</b>
Tuyères FL 0,8	10	<b>W000274265</b>
Diffuseur	4	<b>W000274266</b>
Jupe TI	2	<b>W000274225</b>
Jupe TN	2	<b>W000274226</b>
Joint	5	<b>W000274861</b>
Clé	1	<b>W000302578</b>

**2** Contenu de la boîte de maintenance **W000277614**

#### TORCHE PLASMA 2.5

Désignation	Quantité	Références
Électrodes C	10	<b>W000302576</b>
Tuyères C1,0	5	<b>W000302571</b>
Tuyères C1,2	5	<b>W000302572</b>
Électrodes FL	5	<b>W000302575</b>
Tuyères L1,2	5	<b>W000302568</b>
Jupe TN	2	<b>W000302630</b>
Patin jupe TN	2	<b>W000302609</b>
Jupe TI	2	<b>W000270053</b>
Clé	1	<b>W000302578</b>

**3** Contenu de la boîte de maintenance **W000277615**

#### TORCHE PLASMA 4.0 / 4.0C

Désignation	Quantité	Références
Électrodes C	10	<b>W000302576</b>
Tuyères C1,4	5	<b>W000302524</b>
Tuyères C1,6	5	<b>W000302573</b>
Tuyères C1,8	5	<b>W000302669</b>
Électrodes FL	5	<b>W000302575</b>
Tuyères L1,2	5	<b>W000302568</b>
Jupe à distance	1	<b>W000302667</b>
Patin jupe	1	<b>W000302666</b>
Jupe au contact	1	<b>W000302668</b>
Jupe à créneaux	1	<b>W000271310</b>
Jupe conique	1	<b>W000274878</b>
Clé	1	<b>W000302578</b>

### Kit adaptation torche raccord central PLASMAJET 2

(Electrovanne + câblerie + raccord central)

**W000276639**

### PLASMAJET 4

(Câblerie + raccord central)

**W000276640**

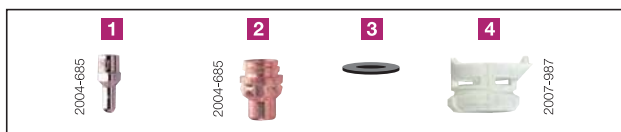


# Coupage plasma

## Torche JET CP

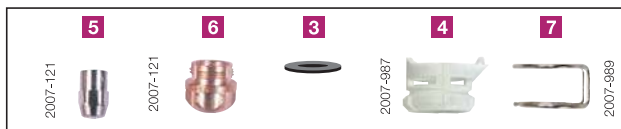
### Torche JET CP 0.5 - 1.0 - 2.5 - 3.0

#### Pièces d'usure pour coupe au contact



1 Électrode FL	0408-9223	W000302575
2 Tuyère FL 0,65	W000050045	W000302623
2 Tuyère FL 0,8	0408-9217	W000302569
2 Tuyère L 1,0	0408-9213	W000302567
2 Tuyère L 1,2	0408-9214	W000302568
3 Joint de tuyère	-	W000269523
4 Jupe TN	W000260605	W000302630

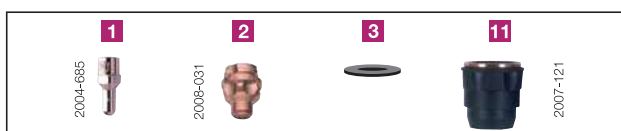
#### Pièces d'usure pour coupe à distance



5 Électrode C	0408-9224	W000302576
6 Tuyère C 1,0	0408-9219	W000302571
6 Tuyère C 1,2	0408-9220	W000302572
6 Tuyère C 1,4	-	W000302524
3 Joint de tuyère	-	W000269523
4 Jupe TN	W000260605	W000302630
7 Patin	0408-2053	W000302609

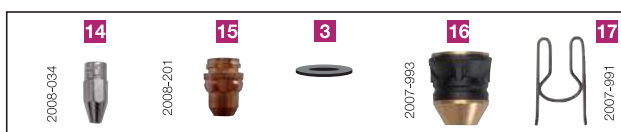
### Torche JET CP 4.0 - 4.0C et 4.5

#### Pièces d'usure pour coupe au contact



1 Électrode FL	0408-9223	W000302575
2 Tuyère FL 0,65	W000050045	W000302623
2 Tuyère FL 0,8	0408-9217	W000302569
2 Tuyère L 1,0	0408-9213	W000302567
2 Tuyère L 1,2	0408-9214	W000302568
3 Joint de tuyère	-	W000269523
11 Jupe au contact	-	W000302668

#### Pièces d'usure pour gougeage

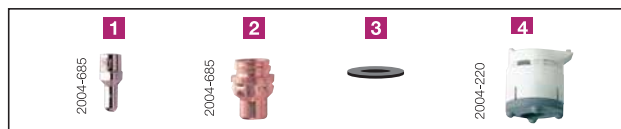


14 Électrode L	0408-9222	W000302574
15 Tuyère G 2,2	-	W000302671
3 Joint de tuyère	-	W000269523
16 Jupe gougeage	-	W000302535
17 Patin de gougeage	-	W000302673



2003-086

#### Pièces d'usure pour coupe à distance



1 Électrode FL	0408-9223	W000302575
2 Tuyère FL 0,65	W000050045	W000302623
2 Tuyère FL 0,8	0408-9217	W000302569
2 Tuyère L 1,0	0408-9213	W000302567
2 Tuyère L 1,2	0408-9214	W000302568
3 Joint de tuyère	-	W000269523
4 Jupe TI à bossage	W000050052	W000270053

#### Pièces d'usure pour gougeage



8 Électrode L	0408-9222	W000302574
9 Tuyère G 2,0	-	W000302670
3 Joint de tuyère	-	W000269523
5 Jupe TN	W000260605	W000302630
10 Patin de gougeage	-	W000302672



2007-121

#### Pièces d'usure pour coupe à distance



5 Électrode C	0408-9224	W000302576
6 Tuyère C 1,0	0408-9219	W000302571
6 Tuyère C 1,2	0408-9220	W000302572
6 Tuyère C 1,4	-	W000302524
6 Tuyère C 1,6	0408-9221	W000302573
6 Tuyère C 1,8	-	W000302669
7 Joint de tuyère	-	W000269523
12 Jupe à distance	-	W000302667
13 Patin à distance	-	W000302666
14 Jupe à créneaux	-	W000271310
15 Jupe conique	-	W000274878

